

CALENTADORES DE FLUIDO TÉRMICO DE SERPENTÍN

EFICIENCIA DURADERA

Reconocidos como líderes del sector, los calentadores de fluido térmico de Enerquip están diseñados para ofrecer un rendimiento y una eficiencia excepcionales. Nuestros sistemas calientan el fluido en un circuito cerrado, garantizando una transferencia de calor óptima a su material o producto objetivo.

Diseñados para un mantenimiento mínimo, son un complemento ideal para mejorar su proceso de producción.



SISTEMA SENCILLO Y COMPLETO

El skid de serpentín helicoidal de Enerquip es un sistema totalmente integrado, que incluye un quemador, una bomba de recirculación, un panel de control, alarmas de seguridad, la carcasa del quemador, la chimenea de alcance y la chimenea de escape. También hay disponibles quemadores de bajo NOx para las aplicaciones que los requieran.

Con sólo unas pocas conexiones de cableado y suministro de gas, está listo para entrar en producción.



DISEÑOS COMPACTOS

Los calentadores de fluido térmico de serpentín helicoidal están diseñados en torno a un serpentín enrollado helicoidalmente, un enfoque habitual en los calentadores industriales a fuego. Nuestros sistemas de serpentín helicoidal son una opción rentable para los clientes que necesitan un menor tamaño y una carga térmica más baja, ya que ofrecen un 85-90% de la eficiencia de nuestra tecnología de serpentín helicoidal.

Estos calefactores son muy versátiles y ofrecen un rendimiento excepcional en diversas aplicaciones. Aunque están diseñados principalmente para calentar aceite térmico, también pueden calentar directamente fluidos como aceite, agua y combustibles mezclados.

Con controles integrados para un funcionamiento seguro, los responsables de planta apreciarán la calidad artesanal y el cuidado diseño de todos los productos Enerquip.



SISTEMAS DE SERPENTÍN HELICOIDAL

Nuestros calentadores de serpentín helicoidal se ofrecen en dos modelos estándar: el HC-130, con un consumo de 1,3 millones de Btu/h, y el HC-210, con un consumo de 2,1 millones de Btu/h. También ofrecemos configuraciones personalizadas con un consumo de hasta 13 millones de Btu/h. Cada unidad ofrece una eficiencia del 76 % e incluye las siguientes características de diseño y seguridad.

Bobina helicoidal:

- Tubo sin soldadura
- Soportes de acero inoxidable
- Totalmente hidroprobado
- Radiografía parcial de las soldaduras
- Juntas de tubo en las conexiones terminales
- Sello del código ASME
- Registrado por el consejo nacional
- Desmontable para facilitar el mantenimiento

Quemador de alta eficiencia:

- Bajo-alto-apagado o modulante
- Controles automáticos
- Ventilador de tiro forzado
- Alarma acústica de fallo de llama
- Cableado y encendido de prueba en fábrica
- Gas natural, aceite n° 2 o propano

Cuadro eléctrico y de control:

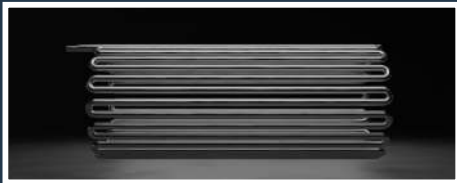
- Opciones eléctricas personalizadas
- Panel de control - NEMA 4
- Luces indicadoras

Controles de seguridad y alarmas:

- Alta temperatura del agua
- Alta temperatura de la chimenea
- Interruptor de bajo caudal
- Protección de llama
- Arrancador del motor del ventilador

Características generales y añadidas:

- Carcasa de acero al carbono de ¼
- Aislamiento interno de fibra cerámica
- Montado sobre patines
- Entradas y salidas embridadas
- Anillas de elevación
- Controlador de temperatura
- Pintado con pintura impermeable de alta temperatura
- Vaso de expansión y bomba de recirculación incluidos



TECNOLOGÍA DE SERPENTÍN

Para quienes buscan rendimientos superiores, desde 2 MM Btu/h. hasta 40 MM Btu/h., nuestros calentadores de fluido térmico de serpentín de alta eficiencia pueden ser lo que necesita. Obtenga más información en www.enerquip.com.

¿Desea más? Enerquip también diseña y construye economizadores de calor residual, generadores de vapor y mucho más. Compruebe usted mismo por qué la calidad y el servicio de Enerquip no tienen parangón en el sector. Llámenos hoy mismo.

Enerquip Thermal Solutions
611 North Road, Medford WI 54451
(833) 516-6888 | sales@enerquip.com
www.enerquip.com

